



Acfri Cellule de refroidissement avec groupe CO2

Acfri a développé, en partenariat avec Panasonic, la cellule de refroidissement à chariot AR160GT, de 160 kg, fonctionnant avec un groupe autonome CO₂. Cette innovation répond aux obligations fixées par la réglementation

F-Gas, qui a comme objectif de limiter l'utilisation de gaz à fort potentiel de réchauffement global. La nouvelle cellule permet une réduction de consommation énergétique de 25 % par rapport à un groupe HFC, et son raccordement est réalisé avec un tubage beaucoup plus petit. Elle est dotée d'une unité de condensation (OCU-CR1000VF8A) mise au point par le fabricant japonais. Elle abrite un compresseur Inverter rotatif bi-étagé – une technologie conçue par Panasonic –, qui présente plusieurs avantages : une faible consommation électrique, une haute performance grâce à la double compression, de faibles vibrations et un niveau sonore réduit. La cellule garantit un refroidissement rapide conforme à la réglementation, de + 63° à + 10 °C à cœur, et une surgélation jusqu'à - 18 °C. Son pilotage s'effectue *via* Simply Touch : cette solution technologique tactile identifie le produit, adapte le cycle en temps réel, calcule ensuite automatiquement sa conformité puis enregistre et exporte les données sur USB ou directement sur un PC.